

Lavorazione CNC dei Sinterizzati con le leghe YORI

Parametri di lavoro

Sinterizz. CAT.D	Vc m/min	Avanzamento mm/gir	ap mm
Taglio Continuo	150 - 300 - 550	0.03 - 0.10 - 0.30	0.05 - 0.15 - 0.60
Leggermente interrotto	120 - 200 - 450	0.03 - 0.10 - 0.30	0.05 - 0.15 - 0.60
Fortemente interrotto	110 - 170 - 250	0.03 - 0.10 - 0.30	0.05 - 0.15 - 0.60

Sinterizzati temprati

Taglio Continuo	140 - 180 - 250	0.03 - 0.08 - 0.20	0.03 - 0.10 - 0.30
Leggermente interrotto	120 - 160 - 240	0.03 - 0.08 - 0.20	0.03 - 0.10 - 0.30
Fortemente interrotto	100 - 120 - 200	0.03 - 0.10 - 0.20	0.03 - 0.10 - 0.30