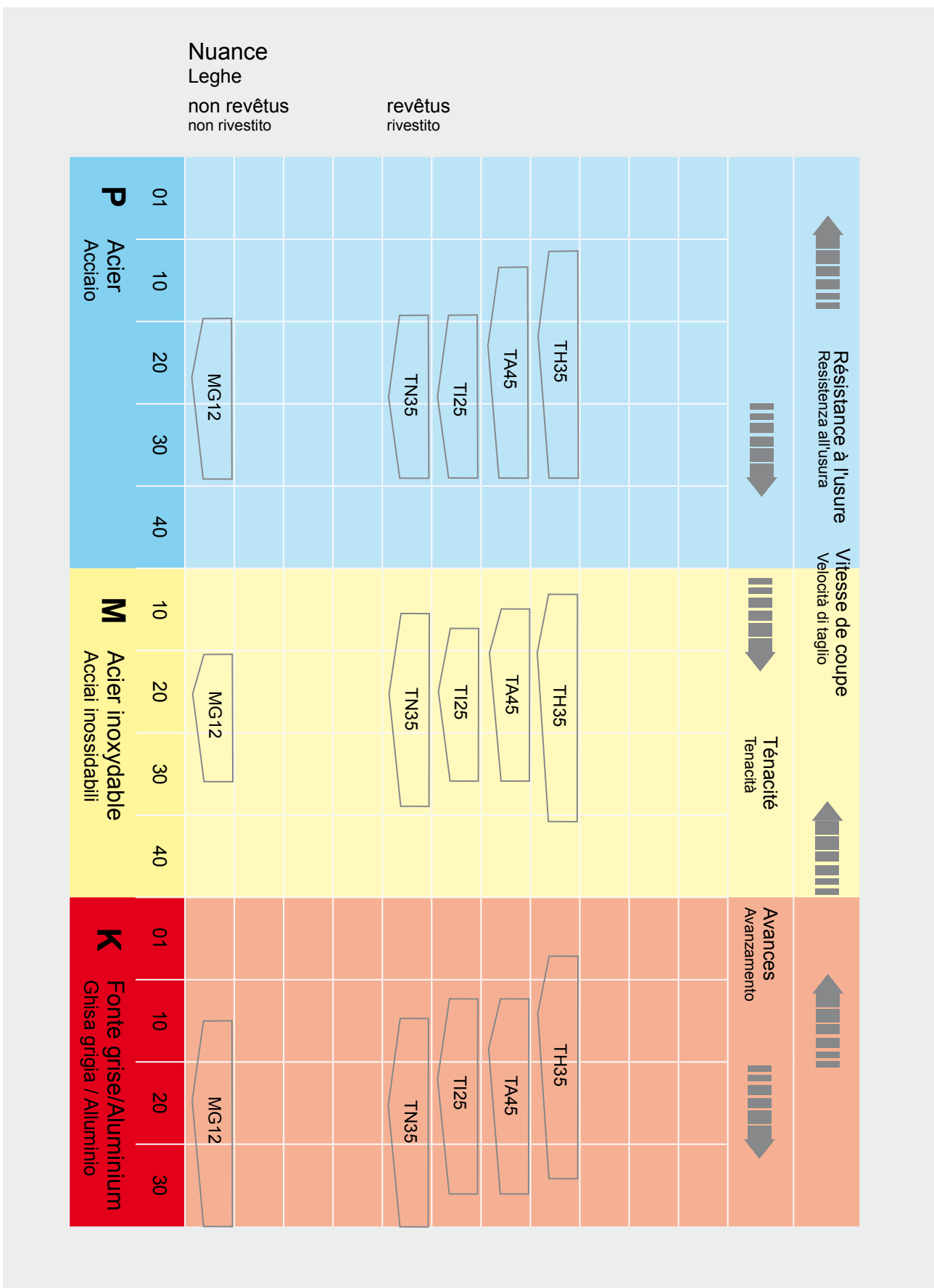


# CHOIX DES NUANCE I

## SCelta DELLE LEGHE DI METALLO DURO I

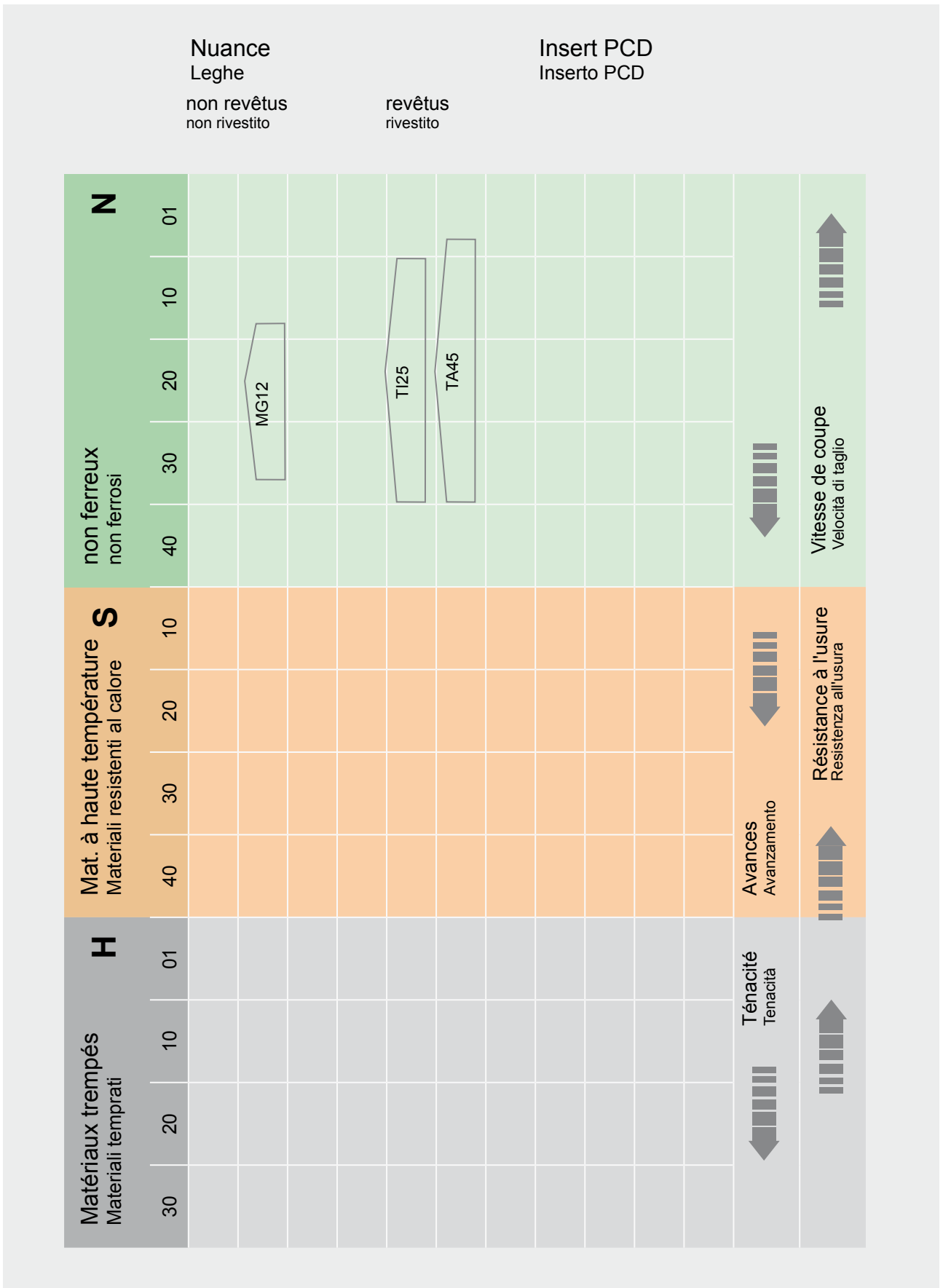


S



# CHOIX DES NUANCE II

## SCelta DELLE LEGHE DI METALLO DURO II



### **NUANCE CONVENTIONNELLES**

MG12 - Nuance polyvalente avec une bonne résistance à l'usure. Usinage des aciers, des fontes et des non ferreux à basses et moyennes vitesses de coupe

### **NUANCE REVÊTUES**

TN35 - Nuance la plus répandue. Revêtue TiN pour usinage à basses ou moyennes vitesses de coupes. Egalement préconisée pour les inoxydables et certains aciers réfractaires

TI25 - Nuance revêtue TiCN ayant une grande résistance à l'abrasion. Recommandée pour l'usinage des aciers et des non-ferreux à moyennes vitesses de coupe

TA45 - Nuance revêtue TiAlN. Ce revêtement a une très bonne stabilité à haute température ainsi qu'une grande dureté.

TH35 - Nouvelle nuance std. Résiste aux températures élevées, grande dureté et très bon coefficient de frottement

### **LEGHE NUDE**

MG12 - Lega universale con ottima resistenza all'usura. Da utilizzare alle basse e medie velocità di taglio su acciai automatici, ghisa e materiali non ferrosi

### **LEGHE RIVESTITE**

TN35 - Lega rivestita TiN di largo impiego alle basse e medie velocità di taglio. Raccomandata inoltre per la lavorazione dell'acciaio inossidabile e delle leghe refrattarie

TI25 - Lega rivestita TiCN con elevata resistenza all'abrasione. Raccomandata per acciai da costruzione e per materiali non ferrosi alle medie velocità di taglio

TA45 - Lega rivestita TiAlN. Questa lega presenta una notevole stabilità ed un'elevata durezza alle alte temperature.

TH35 - Nuova lega standard - Resistente alle alte temperature, alta durata e buon coefficiente di attrito