

# Géométries et avances Tronçonnage

## Geometrie e avanzamenti Troncatura



Géométrie Geometria	Applications Applicazioni	Avances f (mm/trs) Avanzamento f (mm/giro)	Les géométries et angles de coupe disponibles Geometrie ed angoli di spoglia disponibili								
			S100	S123/S223	S274	S264	S224	229/S229	312/S312	S315	S316
.00	Tronçonnage Troncatura Tubes avec faibles épaisseurs Tubi con pareti sottili	0,02 - 0,10								0°	
		0,02 - 0,08								5°	
.00	Tronçonnage avec brise copeaux Troncatura con rompitruciolo	0,02 - 0,06				8°				8°	
		0,02 - 0,05			15°	15°				12°	
.00	Tronçonnage avec brise copeaux Troncatura con rompitruciolo	0,02 - 0,15								0°	
		0,02 - 0,15								5°	
.M.	Tronçonnage matière de type (MS58) (MS58) Troncatura di materiali a truciolo corto (MS58) (MS58)	0,02 - 0,15								0°	0°
		0,02 - 0,15								5°	
		0,02 - 0,12				8°					
		0,02 - 0,10				15°					
.V.	Tronçonnage avec brise copeaux Troncatura con rompitruciolo	0,02 - 0,12								0°	
		0,02 - 0,08								5°	
.3V.	Tronçonnage Troncatura	0,05 - 0,2	0°								
.C.	Tronçonnage Troncatura	0,02 - 0,10		0°			0°	0°	0°		
		0,02 - 0,08		4°			5°	5°	5°		
		0,02 - 0,06		8°			8°	8°	8°		
		0,02 - 0,05		15°			15°				
.E.	Tronçonnage Troncatura	0,02 - 0,12	0°				0°	0°			
		0,05 - 0,12	5°				5°				
.EN	Tronçonnage Troncatura	0,10 - 0,25	0°				0°	0°			0°
		0,10 - 0,20	5°								
*.D. (.32)	Tronçonnage Troncatura	0,02 - 0,10		0°			0°		0°		
.F.	Tronçonnage Troncatura	0,02 - 0,12	0°				0°	0°			
		0,02 - 0,10	5°				5°				
.3.	Tronçonnage Troncatura	0,10 - 0,15					0°	0°			
		0,08 - 0,12						5°			
.N.	Tronçonnage Troncatura	0,05 - 0,2	0°					0°			

\* seulement Plaquettes S123 / S223

\* solamente Inserti S123 / S223

R